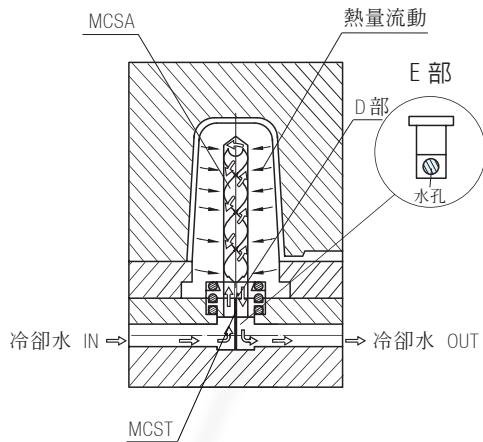


Sp. 特長

- 冷卻水以螺旋狀流動,增加和模仁的接觸面積,和傳統分隔板冷卻比較,其冷卻效率提高。
- 材質是塑膠加玻纖,不生銹,冷卻水孔不堵塞
- 使用傳統分隔板冷卻,冷卻孔上下偏位時,分隔板插入非常困難。螺旋水套具有彈性,冷卻孔有偏位時,組裝也沒有問題。
- 螺旋水套前端形狀及長度可以依照實際需要切斷調整。
- 拆下螺旋水套時,冷卻孔內的水垢可一併去除。

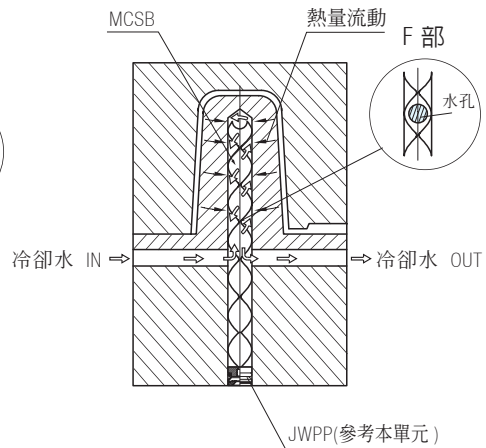
■螺旋水套的使用例

(MCSA / MCST)組合型



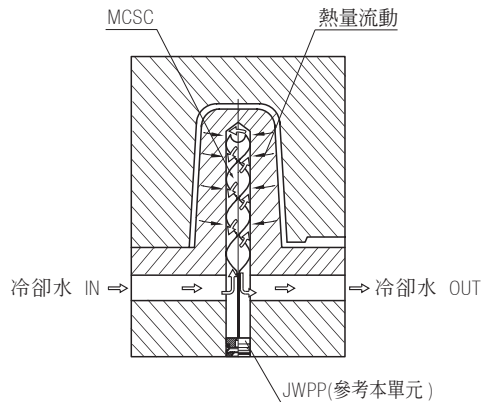
- MCST的分隔部必須和冷卻水孔成直角方向裝設。(參考E部放大圖)
- MCSA的分隔部必須和MCST的分隔部同一方向裝設。(參考D部)

(MCSB)直型



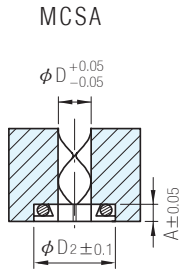
- MCSB和冷卻水孔以直角方向裝設。(參考F部放大圖)
- ! 冷卻水孔和MCSB不成直角裝設時,冷卻效果下降。

(MCSC)直型

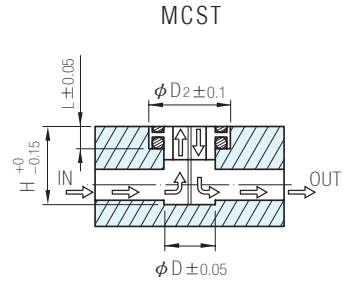


- MCSC和冷卻水孔以直角方向裝設。
- ! 冷卻水孔和MCSC不成直角裝設時,冷卻效果下降。

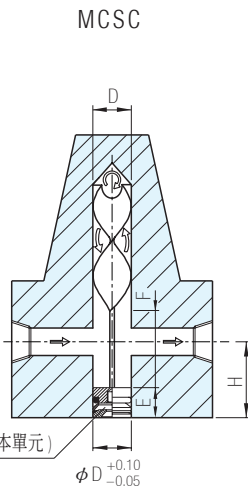
■ 装置孔加工尺寸(建議值)



| 品 號 | | 加工寸法 | |
|------|----|----------------|-----|
| TYPE | D | D ₂ | A |
| MCSA | 08 | 15 | 4.1 |
| | 10 | 18 | |
| | 12 | 22 | |
| | 16 | 25 | |
| | 20 | 30 | |
| | 25 | 35 | |

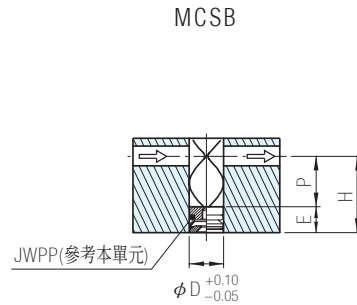


| 品 號 | | 加工寸法 | | |
|------|----|----------------|------|----|
| TYPE | D | D ₂ | L | H |
| MCST | 08 | 15 | 4.45 | 25 |
| | 10 | 18 | | |
| | 12 | 22 | | |
| | 16 | 25 | | |
| | 20 | 30 | | |
| | 25 | 35 | | |



JWPP(參考本單元)

$\phi D^{+0.10}_{-0.05}$



JWPP(參考本單元)

$\phi D^{+0.10}_{-0.05}$

| 品 號 | | D | E | P | H(E+P×n) | | |
|------|----|----|----|----|----------|----|----|
| TYPE | D | | | | | | |
| MCSB | 08 | 8 | 10 | 20 | 30 | 50 | 70 |
| | 10 | 10 | 11 | 20 | 31 | 51 | 71 |
| | 12 | 12 | 12 | 25 | 37 | 62 | 87 |
| | 16 | 16 | 14 | 25 | 39 | 64 | 89 |
| | 20 | 20 | 16 | 25 | 41 | 66 | 91 |
| | 25 | 25 | 18 | 25 | 43 | 68 | 93 |

| 品 號 | | D | E | F | | | | H(E+ $\frac{1}{2}$ F) | | | | |
|------|----|----|----|----|----|----|----|-----------------------|----|----|------|------|
| TYPE | D | | | | | | | | | | | |
| MCSC | 08 | 8 | 10 | 34 | - | 54 | - | - | 27 | 37 | - | - |
| | 10 | 10 | 11 | | | | | | 28 | | | |
| | 12 | 12 | 12 | - | 42 | - | 67 | - | 33 | - | 45.5 | - |
| | 16 | 16 | 14 | | | | | | 35 | | 47.5 | |
| | 20 | 20 | 16 | | | | | | 37 | | 49.5 | |
| | | 25 | 25 | 18 | - | 42 | - | 67 | 92 | 39 | - | 51.5 |